

## Опросный лист №

на

### Инвертор сварочный с горелкой, модулем охлаждения и тележкой

Заказчик: Управление электротехнического оборудования ООО «РН-Юганскнефтегаз»

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Требования
1.	Напряжение сети:	380 В ( $\pm 10\%$ )
2.	Ток в режиме TIG:	5 - 320 А
3.	Ток в режиме MMA:	5 - 320 А
4.	Напряжение холостого хода:	70 В
5.	TIG ток при ПВ 100%:	250 А
6.	TIG ток при ПВ 60%:	320 А
7.	Класс защиты:	IP23
8.	Потребляемая мощность:	29 кВА
9.	Рабочая температура:	-10 до +40 °С
10.	Габаритные размеры, мм, не более	520x245x370
11.	Вес, кг, не более	23
12.	MMA ток при ПВ 100%:	250 А
13.	Класс изоляции:	Н
14.	Сетевой предохранитель:	32
15.	ПВ %:	60
16.	Частота сети, Гц:	50/60 Гц
17.	Режимы SPOT сварки / MMA сварки	есть
18.	Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT	есть
19.	2-х и 4-х тактный режим работы горелки	есть
20.	Установка времени продувки газа после сварки	есть
21.	Система принудительного охлаждения	есть
22.	Модуль охлаждения и тележка для транспортировки	комплекте